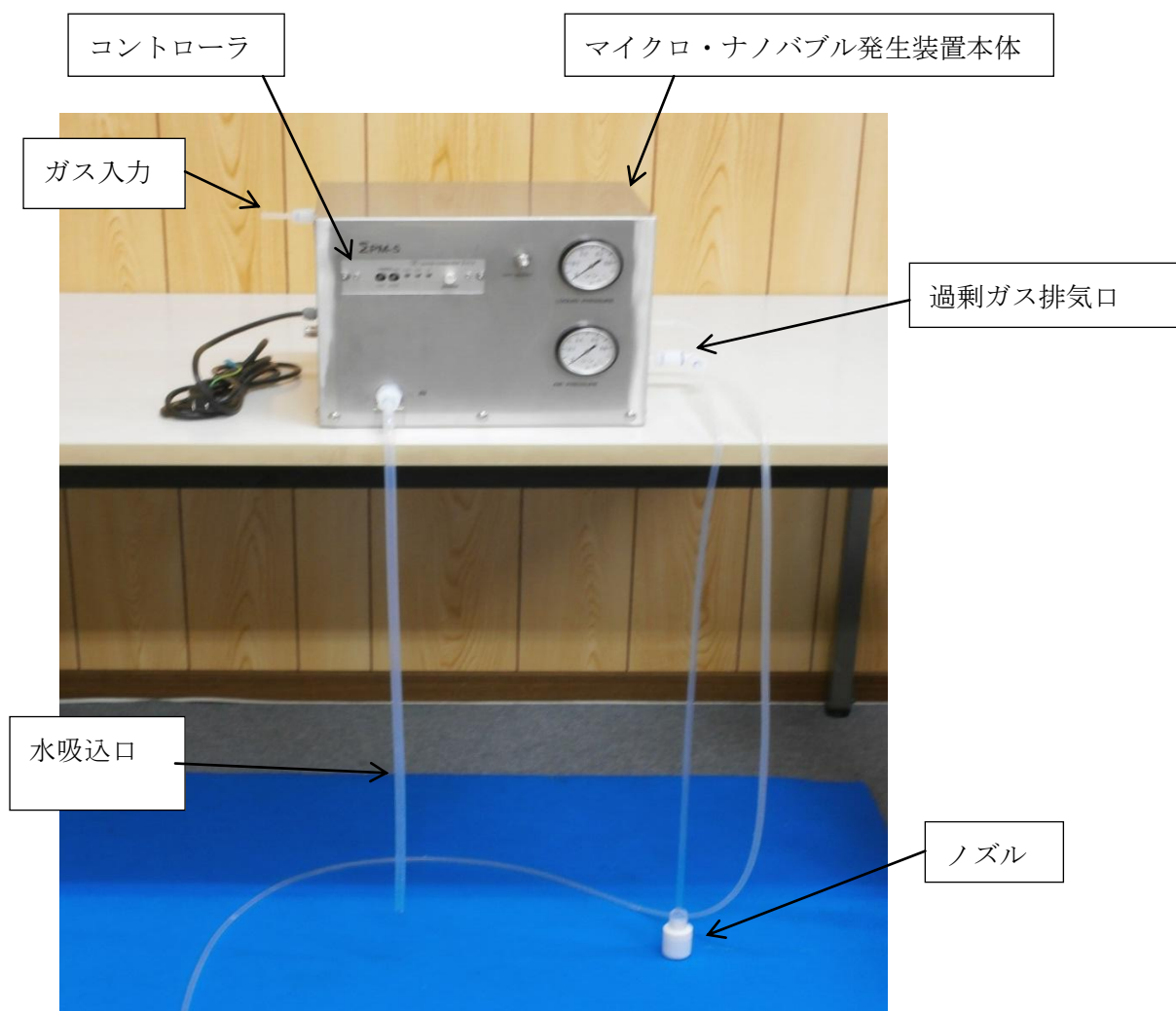


マイクロ・ナノバブル発生装置動作説明書（ΣPM-5）

シグマテクノロジー株式会社

年 月 日

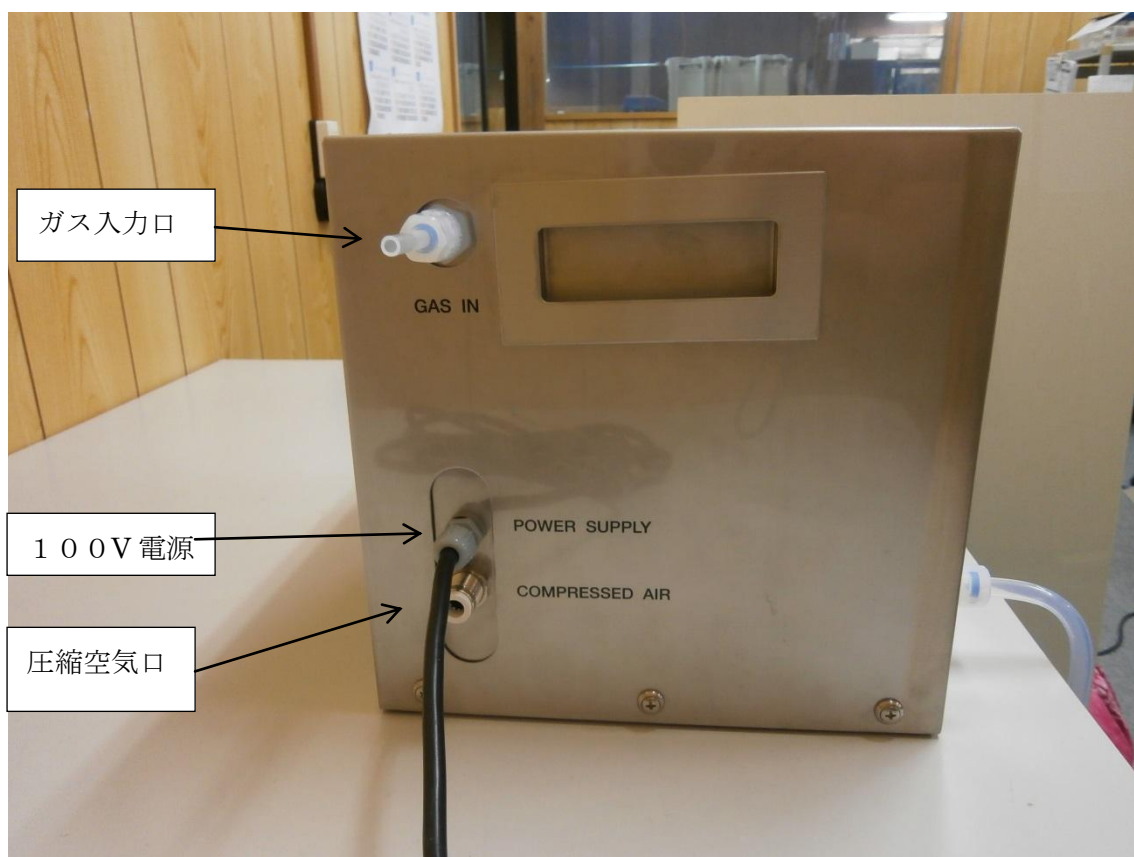
マイクロ・ナノバブル発生装置システム



上記のような配管にします。

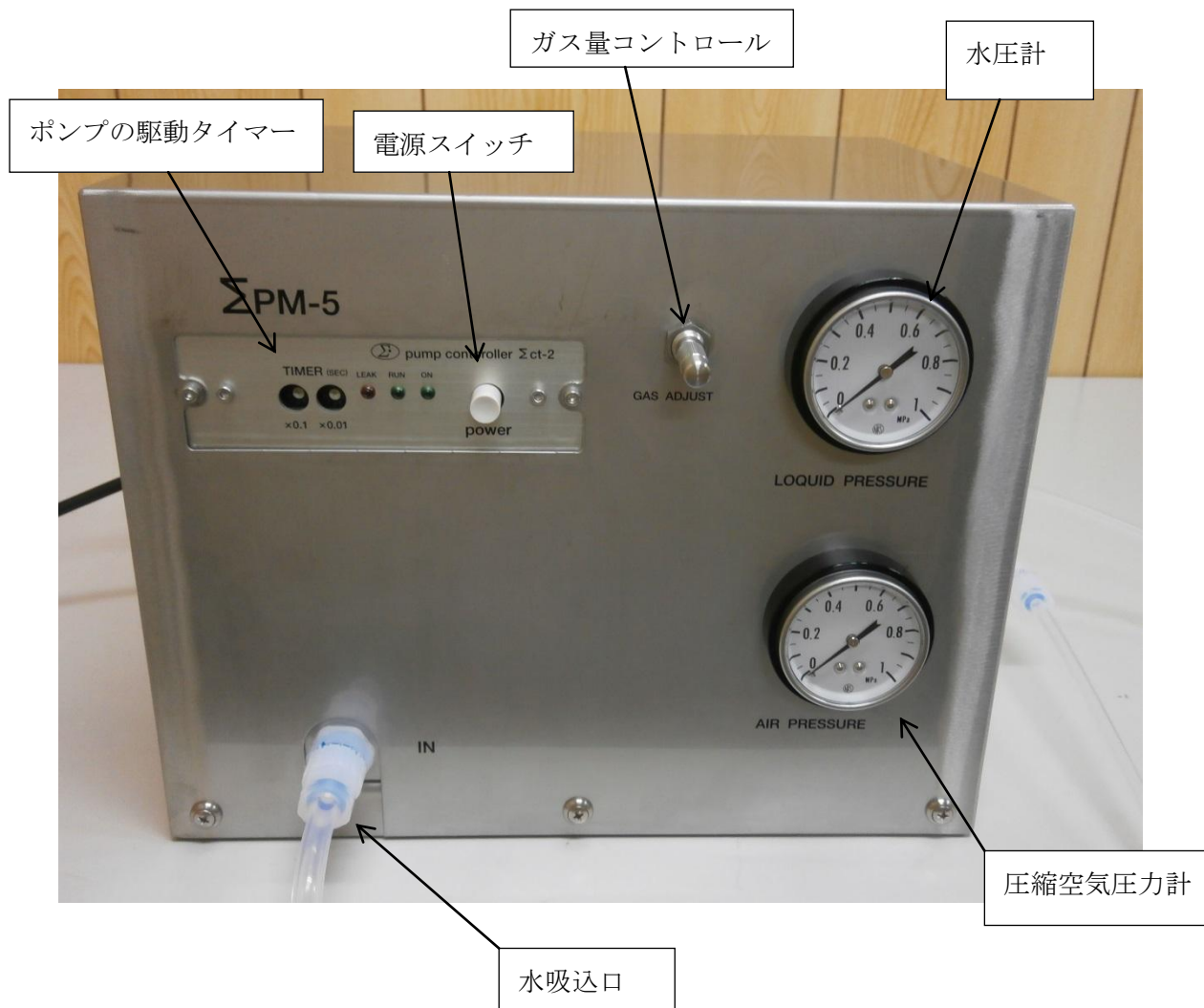
- 1：水とガスの供給は、マイクロ・ナノバブル発生装置本体にあるポンプの吸引力を使って同時に吸引するようにしてください。
- 2：詳しい配管については、次に順次写真で説明します。

A:左サイドのガスの供給部



水に混入させるガス供給は、マイクロ・ナノバブル発生装置本体にあるポンプの吸引力を使って同時に吸引する。

B: フロントの配管



1: 圧縮空気の圧力は、0.5 Mpa 以下でのご使用をお願いします。

注: 圧縮空気は、除湿したものを使用してください。

(レギュレータを使って圧力調節してください。)

2: 水圧計は、気液混合槽内部の圧力を計測しています。

圧力は、0.3~0.4 Mpa を確保してください。(マイクロ・ナノバブルの発生の為)
○ガスの供給量の調整は、フロントのGAS ADJUSTのバルブで調整し、水圧計の
圧力が最大になるように調整する。

(水圧計が0.3 Mpa~0.4 Mpa に入るように調整)

水圧計が0.3 Mpa 以下の場合、マイクロ・ナノバブルの発生量も少なくなります。

ちなみに圧縮空気の駆動圧力が0.5 Mpa のときに適正なガス量注入すると水圧計は、0.4 Mpa になります。

C : 右サイドの配管



出力口(マイクロ・ナノバブル出口)

過剰ガス排気口

1 : 出力口にノズルを装着します。

2 : 過剰ガス排気口

ここから過剰に入れたガスの放出をします。

(余分のものなので安全なところに放出処理してください。)